

TECHNISCH ADVIES 2024-A-048B

op basis van een analyse van beproevingsresultaten

AANVRAGER

UNILIN BV DIVISION PANELS
OOIGEMSTRAAT 3, BUS 2
8710 WIELSBEKE

ONDERWERP

Evaluatie van de brandwerendheid volgens de Europese norm EN 13501-2:2023 van onbelaste lichte scheidingswanden, voorzien van een bijkomende beplating van het type Clicwall (fabrikant: UNILIN).

Brandwerendheid EI 60.

Dit document werd opgesteld in het kader van een analyse van beproevingsresultaten zoals beschreven in Bijlage 1, in punt 2.1 2° a) 4) van het KB van 07/07/1994 (gecoördineerde versie van 20/05/2022).

1. BEPROEVINGSVERSLAGEN

1.1. Rapporten

De onderzochte rapporten zijn vermeld in § 1.1 van Technisch Advies 2015-A-067A (of de laatste geldende revisie ervan). Deze rapporten en bovenvermeld technisch advies mogen confidentieel door ISIB gebruikt worden voor het opstellen van onderhavig technisch advies.

1.2. Beschrijving van de geteste elementen

Een beschrijving van de geteste elementen is weergegeven in § 1.2 van Technisch Advies 2015-A-067A (of de laatste geldende revisie ervan).

De gebruikte rapporten beschrijven brandweerstandspoeven uitgevoerd volgens de Europese normen EN 1363-1 en EN 1364-1 op onbelaste lichte scheidingswanden.

2. RESULTATEN

De resultaten bekomen tijdens de proeven beschreven in § 1.1 van onderhavig technisch advies zijn weergegeven in § 2 van Technisch Advies 2015-A-067A (of de laatste geldende revisie ervan) en mogen confidentieel door ISIB gebruikt worden voor het opstellen van onderhavig technisch advies.

3. TOEPASSINGSDOMEIN

Op basis van de resultaten beschreven in § 2 en het Beproeversverslag nr. 16580A – Rev. 1 (betreffende de verlijming van de Clicwall panelen aan de randen van de wand), zijn wij van oordeel dat de **brandwerendheid** van een onbelaste lichte scheidingswand (maximale hoogte: 4000 mm), opgebouwd zoals hieronder beschreven, niet minder dan **EI 60** zal bedragen volgens de Europese norm EN 13501-2:2023.

3.1. Raamwerk

3.1.1. Metalen raamwerk

Het metalen raamwerk wordt opgebouwd als volgt:

- horizontale randprofielen (onder- en bovenregel) van het type Gyproc Metal Stud® MSH (gegalvaniseerd stalen U-profiel; min. diepte: zie tabel in § 3.2; materiaaldikte: 0,6 mm) en bijhorende verticale randprofielen (eindstijlen) van het type Gyproc Metal Stud® MSV (gegalvaniseerd stalen C-profiel; min. diepte: zie tabel in § 3.2; materiaaldikte: 0,6 mm) worden om de max. 800 mm aan een aanliggende draagconstructie uit steenachtig materiaal (vb. beton, cellenbeton, metselwerk...) bevestigd door middel van spijkerpluggen van het type SP 6/40 (min. Ø 3,7 mm x 40 mm);
- bijhorende tussenstijlen van het type Gyproc Metal Stud® MSV (gegalvaniseerd stalen C-profiel ; min. diepte: zie tabel in § 3.2; materiaaldikte: 0,6 mm; asafstand: max. 600 mm) worden tussen de onder- en bovenregel geklemd, waarbij een speling van ca. 10 à 15 mm tussen de stijlen en de bovenregel gerealiseerd wordt;
- één of meerdere zelfklevende isolatiebanden worden tussen de randprofielen en de randen van de wandopening samengedrukt als volgt:
 - ofwel één zelfklevende isolatieband van het type PE/30 of van het type PE/50;
 - ofwel twee zelfklevende isolatiebanden van het type PE/10.

De stabiliteit van het metalen raamwerk dient gegarandeerd te zijn bij omgevingsvoorwaarden volgens de geldende normen.

3.1.2. Naast elkaar geplaatste raamwerken

Het hierboven beschreven metalen raamwerk kan vervangen worden door twee naast elkaar geplaatste metalen raamwerken, al dan niet aan elkaar gekoppeld. Elk metalen raamwerk dient te voldoen aan de beschrijving weergegeven in § 3.1.1, waarbij één of beide raamwerken geïsoleerd worden zoals beschreven in § 3.4.

3.2. Beplating van het type Gyproc

De beplating wordt aangebracht als volgt:

- langs beide zijden van het metalen raamwerk wordt minstens één laag gipsplaten (randafwerking: afgeschuind of recht) van één van de onderstaande types aangebracht:
 - Gyproc A (nominale volumemassa: 720 kg/m³);
 - Gyproc Rf (nominale volumemassa: 820 kg/m³).

De mogelijke toepassingen worden weergegeven in de onderstaande tabel:

Gipsplaten			Type isolatie	Diepte stijlen
Aantal lagen	Type	Dikte		
1	Gyproc Rf	min. 15 mm	Facultatief	min. 50 mm
1	Gyproc Rf	min. 12,5 mm	Rotswol (*)	min. 75 mm
2	Gyproc A	min. 2 x 12,5 mm	Facultatief	min. 50 mm
(*) Dikte: min. 60 mm; volumemassa: min. 35 kg/m ³ .				

- de gipsplaten worden met verspringende verticale en horizontale voegen aangebracht en aan het metalen raamwerk bevestigd als volgt:
 - in het geval van één laag gipsplaten:

De gipsplaten worden om de max. 250 mm bevestigd door middel van zelftappende schroeven van het type Gyproc Snelbouwschroeven (diepte in de stijlen: min. 10 mm);
 - in het geval van twee lagen gipsplaten:

De eerste laag gipsplaten wordt om de max. 750 mm bevestigd door middel van zelftappende schroeven van het type Gyproc Snelbouwschroeven (diepte in de stijlen: min. 10 mm), de tweede laag gipsplaten om de max. 250 mm door middel van zelftappende schroeven van het type Gyproc Snelbouwschroeven (diepte in de stijlen: min. 10 mm);
- de verticale voegen tussen de gipsplaten bevinden zich steeds ter plaatse van de stijlen;
- in geval van één laag gipsplaten worden eventuele horizontale voegen afgedicht door middel van een stalen U-profiel van het type Gyproc Fixing Channel 99FC50 (sectie: 9 mm x 99 mm x 9 mm; materiaaldikte: 0,6 mm). Dit U-profiel wordt ter plaatse van de horizontale voegen aan de stijlen van het metalen raamwerk bevestigd door middel van schroeven van het type Gyproc Teksschroef 4,2/13 (min. Ø 4,2 mm x 13 mm). De gipsplaten worden aan dit U-profiel bevestigd door middel van zelftappende schroeven zoals hierboven beschreven;
- in het geval van afgeschuinde randen, worden de voegen tussen de gipsplaten van de buitenste laag beplating afgewerkt door middel van een voegband van het type P50 of van het type G50 en een voegenvuller van het type JointFiller. De randaansluitingen aan de omtrek van de wand worden afgewerkt door middel van een voegenvuller van het type JointFiller.

3.3. Bijkomende beplating van het type Clicwall (fabrikant: Unilin)

Een bijkomende beplating van het type Clicwall (breedte: 600 mm) wordt op de beplating van het type Gyproc aangebracht als volgt:

- langs één of beide zijden van het metalen raamwerk wordt een bijkomende laag van één van de onderstaande types beplating verticaal aangebracht:
 - Clicwall (dikte : 10 mm ; gemelamineerde MDF vezelplaat);
 - Clicwall MR (dikte: 10 mm; vochtwerende gemelamineerde MDF vezelplaat);
 - Clicwall FR (dikte: 10 of 12 mm; brandvertragende gemelamineerde MDF vezelplaat);
- de beplating van het type Clicwall wordt aangebracht als volgt:
 - de platen worden met verspringende horizontale voegen ten opzichte van de onderliggende gipsplaten aangebracht;
 - de onderste lip van het klik systeem wordt doorheen de onderliggende gipsplaten aan de tussenstijlen van het metalen raamwerk bevestigd door middel van zelftappende schroeven (diepte in de stijlen: min. 10 mm; asafstand: max. 250 mm);
 - de tand van de aanliggende plaat wordt in de lip van de voorgaande plaat geklikt;
 - de Clicwall platen ter plaatse van de randstijlen worden tegen de onderliggende gipsplaten bevestigd door middel van een MS polymeerlijm. Deze wordt dotsgewijs (asafstand horizontaal en verticaal: max. 200 mm) aangebracht over de volledige oppervlakte van de plaat;
- de verticale voegen tussen de beplating van het type Clicwall bevinden zich steeds ter plaatse van de stijlen.

3.4. Isolatie

De toepassing van een laag isolatie uit glas-of rotswol is facultatief, tenzij anders vermeld in de tabel in § 3.2.

4. VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK VAN ONDERHAVIG ADVIES

Onderhavig advies is enkel geldig voor zover de stabiliteit van de constructie, opgebouwd zoals beschreven in § 3, gegarandeerd is bij omgevingsvoorwaarden volgens de geldende normen.

Dit advies is enkel geldig voor zover de samenstelling van de producten niet is gewijzigd ten opzichte van deze van de producten getest tijdens bovenvermelde proeven.

Onderhavig advies is uitsluitend geldig voor zover de gebruikte producten identiek zijn aan de beschrijving van § 3.

Onderhavig advies kan niet worden gecombineerd met enig ander technisch advies, tenzij uitdrukkelijk vermeld.

Dit advies wordt uitgegeven op basis van de testgegevens en informatie overhandigd op het moment van de aanvraag door de aanvrager. Indien nadien tegenstrijdig bewijs beschikbaar wordt, zal het advies onvoorwaardelijk ingetrokken worden en zal de aanvrager hiervan schriftelijk op de hoogte gebracht worden.

De geldigheid van onderhavig advies is beperkt tot de geldigheid van Technisch Advies 2015-A-067A (of de laatste geldende revisie ervan).

De geldigheid van onderhavig advies is beperkt tot 5 jaar na afleveringsdatum vermeld in onderhavig advies, tenzij eerder een revisie van onderhavig advies wordt opgesteld of een wijziging optreedt in de desbetreffende norm of wetgeving. De geldigheid van het advies kan eventueel na een onderzoek verlengd worden.

ISIB heeft de toelating tot het gebruik van bovenvermelde beproevingsverslagen

De aanvrager heeft bevestigd dat hij niet op de hoogte is van eender welke niet openbare informatie die de beoordeling in dit advies zou kunnen beïnvloeden en bijgevolg de bekomen conclusies. Indien de aanvrager naderhand op de hoogte wordt gesteld van dergelijke informatie, gaat deze akkoord om bovenvermeld advies en het gebruik voor gereguleerde doeleinden - indien van toepassing - uit circulatie te halen.

Dit document is de originele versie van dit technisch advies en is opgemaakt in het Nederlands.

Dit technisch advies mag slechts woordelijk en in zijn geheel worden gebruikt. Teksten, bestemd voor publiciteit en waarin dit technisch advies wordt vermeld, dienen voorafgaandelijk aan de goedkeuring van ISIB te worden onderworpen.

Onderhavig advies bevat 7 bladzijden en 1 bijlage.

Uiterste geldigheidsdatum: 2 april 2030

OPGESTELD DOOR

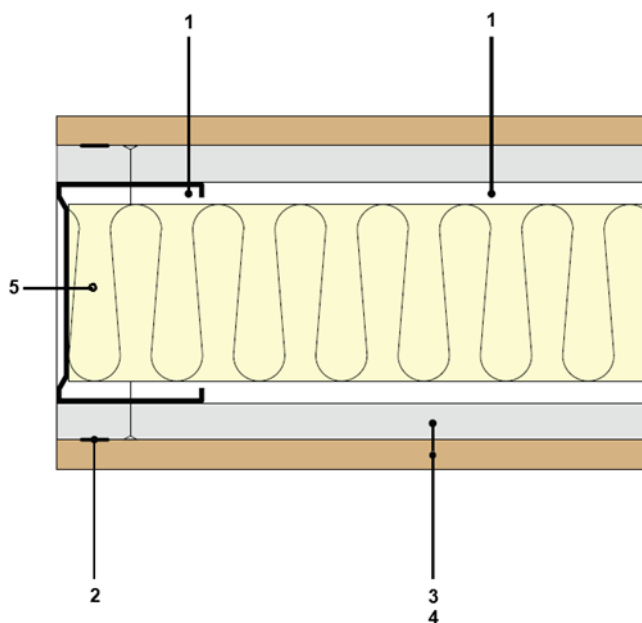
NAGEZIEN DOOR

De authenticiteit van deze elektronische handtekeningen wordt verzekerd door Belgium Root CA.

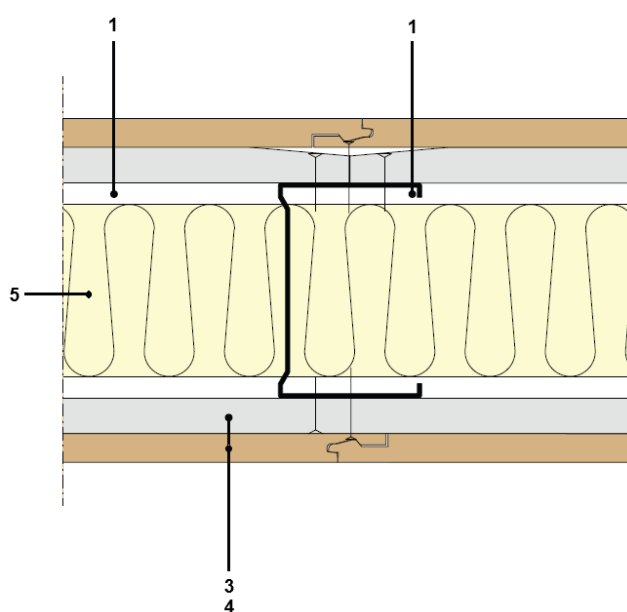
Bijlage : Horizontale doorsnede (principeschets)

Horizontale doorsnede (principeschets)

Bevestiging van de beplating ter plaatse van een randstijl



Bevestiging van de beplating ter plaatse van een tussenstijl



Legende:

1. Metal Stud® zoals beschreven in § 3.1
2. MS polymeerlijm, toegepast zoals beschreven in § 3.3
3. Beplating van het type Gyproc zoals beschreven in § 3.2
4. Beplating van het type Clicwall zoals beschreven in § 3.3
5. Isolatie zoals beschreven in § 3.4